

MurePrime OG 80

epoksidni predpremaz



- > za izravnave
- > visoka pokrivnost podlage
- > enostavno odzračevanje
- > že polnjen s polnilom



Opis izdelka

Modificiran, nepigmentiran epoksidni 2-komponentni sistem brez vsebnosti topil za univerzalno uporabo v gradbeništvu. Material je za izvedbo predpremaza in izravnave že napolnjen s polnilom, po potrebi pa ga je možno dodatno polniti s plamensko posušenim kremenčevim peskom. Primeren za uporabo v notranjih in zunanjih prostorih kot temeljni premaz in izravnava za epoksidne ali poliuretanske sisteme. Za pripravo in izvedbo maltnih mešanic s kremenovim peskom in parne zavore.

Oblika pri dobavi:

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
25 KG / K. POSODA	-	16 K. POSODA
5 KG / K. VEDRO	-	80 K. VEDRO

Skladiščenje in rok trajanja:

V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo 365 dni.

Navodila za uporabo

Priporočeno orodje:

Električni mešalnik s počasno hitrostjo, primerna mešalna posoda, gladilna lopatica, gladilka, valjček, gumijasta gladilka.

Mešanje:

Komponenta A in komponenta B se načeloma vedno dobavljata v ustreznem mešalnem razmerju. Za določitev delnih količin je potrebno uporabiti tehtnico. S pomočjo električnega mešalnika počasne hitrosti (približno 300 vrt./min.) temeljito premešati komponento A, nato dodati komponento B in nadaljevati z mešanjem do homogene konsistence, brez vidnih barvnih odstopanj (približno 2-3 minute).

V izogib napakam pri mešanju in/ali določitvi razmerja, je potrebno zmešan material preliti v čisto in suho posodo ter ponovno dobro premešati.

Vgradnja:

Glede na predvideno uporabo izliti na predhodno obdelane in pripravljene odseke podlage in maso z valjčkom ali zobato lopatico razporediti po celotni površini. Pri izvedbi dvoslojne parne zavore prvi sloj nanesti brez posipa kremenčevega peska in pustiti, da se strdi (poraba približno 300 g/m²). Po 12 urah ali najpozneje po 48 urah je potrebno nanesti drugi premaz (poraba približno 250 g/m²) in takoj po nanosu posipati s plamensko sušenim kremenovim peskom, granulacije 0,3-0,8 mm (Epoxy Sand ES 80) ali 0,6-1,2 mm (Epoxy Sand ES 120).

- kot osnovni prednamaz in parna zavora, brez dodatnega polnjenja razporediti z valjčkom ali izravnati z gladilko;

- kot izravnava polnjen 40 % s peskom QS 0,1-0,5 mm

- kot groba malta pri razmerju s peskom 1:6 z QS 0,063-3,5 mm

Tehnični podatki

Kemična osnova	epoksidna smola
Gostota	komp. A + B = ca. 1,4 g/cm ³
Viskoznost	komp. A + B = ca. 1000 mPa*s
Barva	bež (beige)
Poraba	kot prednamaz ca. 0,5 kg/m ² na nanos kot izravnava ca. 1 kg/m ² /mm debeline nanosa polnjen 40 % s peskom QS 0,1-0,5 mm kot groba malta ca. 3 kg/m ² /cm debeline nanosa, pri razmerju s peskom 1:6 z QS 0,063-3,5 mm kot parna zavora v dveh slojih (prvi sloj 0,3 kg/m ² , drugi sloj ca. 0,25 kg/m ²) ca. 0,55 kg/m ²
Mešalno razmerje	komp. A : Komp. B = 5 : 1
Čas uporabe	ca. 25 - 30 min.
Možnost predelave	po ca. 18 urah

Potrdila o preizkusih

Preverjeno po (standard, klasifikacija ...):

EN 1504-2:2005

Podlaga**Primerne podlage:**

Zahteve za mineralne podlage:

Podlaga mora biti suha, nosilna in brez ločevalno delujočih snovi iste ali tuje vrste, v skladu z zahtevami Smernice IBF - Industrijski tlaki na osnovi reakcijskih smol. Preostala vlaga v podlagi sme

znašati največ 4%, izmerjeno po CM metodi. Temperatura podlage mora biti večja od 12°C in 3K nad rosiščem; natezna trdnost podlage mora biti v povprečju 1,5 N/mm², najmanjša posamezna vrednost pa nad 1,1 N/mm².

Priprava podlage z ustreznimi mehanskimi postopki predhodne obdelave, kot so brušenje, peskanje, brušenje z diamantnim brusilnikom, rezkanje itd.

Za popoln sistem

Sistemi izdelki:

PU 300

Napotki glede izdelka in obdelave

Navodila glede izdelka:

- Pri obdelavi izven idealnega področja temperature in/ali vlažnosti se lahko lastnosti materiala opazno spremenijo.
- Pred uporabo, izdelek ustrezno temperirati!
- Za ohranitev lastnosti izdelka se ne sme dodajati tujih materialov!
- Dodajanje vode ali navodila glede redčenja je potrebno strogo upoštevati!
- Barvne oziroma obarvane izdelke je potrebno pred uporabo preveriti iz vidika natančnosti barvnega tona!
- Enakomernost barve je mogoče zagotoviti samo znotraj iste proizvodne serije.
- Na tvorbo barve bistveno vplivajo okoljski pogoji.
- Posodo previdno odprite in produkt dobro premešajte!
- Za mešanje delnih količin je potrebno uporabiti tehniko!
- Po mešanju je potrebno reakcijske smole čim hitreje vgraditi.
- Sistemi na vodni osnovi so po redčenju z vodo obstojni le v omejenem obsegu; Zato se priporoča, da se razredčen material čim hitreje vgradi.
- V primeru sistemov na vodni osnovi se lahko količina vode, ki jo deklarira proizvajalec, dodaja in meša samo po končanem mešanju komponent A in B.
- Potrebno je zagotoviti, da se prednamazi (grundiranje) vedno dobro posušijo / strdijo.
- Upoštevajte nastanek vonjav pri izdelkih na osnovi topil.
- Vgrajene (nanešene) impregnacije je možno, pri konstantni temperaturi +20°C, obremeniti mehansko po 3 dneh in kemično po 7 dneh.
- Izpostavljenost UV obremenitvi in vpliv določenih kemikalij lahko povzroča razbarvanje oziroma porumenelost površine, vendar to ne vpliva na funkcionalnost in uporabnost premaza.
- Neuporabljene, že zmešane preostale količine je treba pomešati s kremenovim peskom (razvoj dima).

Navodila glede okoliških pogojev:

- Ne uporabljajte pri temperaturah pod +5°C!
 - Idealno temperaturno področje za material, tla in zrak je od +15°C do +25°C.
 - Idealno področje vlažnosti znaša od 40% do 60% relativne zračne vlažnosti.
 - Povečana zračna vlažnost in/ali nižje temperature zavlečejo, nizka zračna vlažnost in/ali višje temperature pospešujejo sušenje, vezanje in strjevanje.
 - V času oziroma fazah sušenja, reakcije in strjevanja je potrebno zagotoviti zadostno prezračevanje; izogibati se je potrebno prepihu!
 - Zaščititi pred neposrednim sončnim obsevanjem, vetrom in vremenskimi vplivi!
 - Zaščititi sosednje gradbene dele in elemente!
 - Temperatura podlage mora biti vsaj 3 K nad rosiščem.
- (Na podlagi vsakokrat aktualne relativne vlažnosti in temperature zraka se lahko temperatura rosišča določi s pomočjo tabele rosišča.)
- V času poteka reakcije je potrebno površine zaščititi pred nečistočami (prah, insekti, listje, itd.)
 - Če je med posameznimi delovnimi koraki prekoračeno 48 urno časovno okno, je potrebno opraviti vmesno brušenje!
 - V UV-izpostavljenih območjih priporočamo uporabo sistemov odpornih na porumenitev.

Namigi:

- Na splošno se priporoča, da se predhodno izvede testno polje ali izvede manjši testni preizkus proizvoda.
- Upoštevati podatke v tehničnih listih MUREXIN izdelkov, ki se uporabljajo v sistemu.
- Za popravila je treba hraniti neponarejeni originalni izdelek vsakokratne proizvodne serije.
- Da bi se izognili barvnim odstopanjem in vidnim prehodom med delovnimi pasovi, je potrebno v primeru daljših pasov, izvajati le te z zamikom.

- Brušenje, mehanske obremenitve, ki imajo za posledico praske, povzročajo znake obrabe.
- Mehčalci iz avtomobilskih pnevmatik lahko povzročijo razbarvanje.
- Za definirane sestave konstrukcij glede na razrede odpornosti proti zdrs, razrede požara in dekorativno oblikovanje površin si oglejte razdelek "Servis" na naslovu www.murexin.com.

Naši podatki se nanašajo na povprečne vrednosti, ki so bile pridobljene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin lahko navedene vrednosti posamezne dobave, brez vpliva na primernost proizvoda, nekoliko odstopajo.

Varnostni napotki

Posebne informacije o izdelku glede sestave, ravnanja, čiščenja, ustreznih ukrepov in odstranjevanja najdete v varnostnem listu.

Omejitev in spremljanje izpostavljenosti

Osebna zaščitna sredstva:

Splošni zaščitni in higienski ukrepi:

- Hranite ločeno od hrane, pijače in živalske krme.
- Umazana, prepojena oblačila takoj slecite
- Pred odmori in ob koncu dela si umijte roke.
- Stik z očmi in kožo je potrebno preprečevati.

Zaščita dihal:

- Za kratkoročno ali nizko obremenitev uporabiti dihalno masko; v primeru intenzivne ali dolgotrajne izpostavljenosti uporabiti samostojni (od okoliškega zraka neodvisen) dihalni aparat.

Zaščita za roke:

- Zaščitne rokavice.

- Material za rokavice mora biti neprepusten in odporen na proizvod / material / mešanico.

Material za rokavice

- Izbira ustreznih rokavic ni odvisna samo od materiala, temveč tudi od drugih kakovostnih lastnosti in se razlikujejo od proizvajalca do proizvajalca. Ker je izdelek pripravek iz večih snovi, odpornost materialov rokavic ni predvidljiva in jo je zato potrebno pred uporabo preveriti.

Čas preboja materiala za rokavice

- Natančen čas prepuščanja rokavic je potrebno pridobiti od proizvajalca in ga je potrebno upoštevati.

Zaščita oči: Tesno prilegajoča zaščitna očala.

Zaščita telesa: Zaščitna oblačila.

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različice ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na www.murexin.si.